

Лист технической информации

Гидронол С10

Жидкость для ультразвуковой отмычки печатных узлов

Область применения

- Гидронол С10 – эффективная отмывочная жидкость для отмычки печатных узлов.
- Гидронол С10 создан на основе растворителей, эффективно удаляющих все типы остатков паяльных материалов с поверхности печатного узла. Рекомендуемые способы агитации: ультразвук, струи в объеме и центрифугирование.

Жидкость совместима с большинством современных сплавов металлов, припоев, паяльных масок и других материалов печатных узлов. Обеспечивает высокое качество отмычки флюсов класса NoClean (не требующих отмычки) и отлично удаляет остатки флюсов паяльных паст для бессвинцовой и комбинированной технологий.

Отмычка печатных узлов

Удаление остатков флюсов с низким содержанием твердых веществ	Отлично
Удаление остатков канифольных флюсов	Отлично
Удаление остатков водосмываемых флюсов	Отлично
Удаление не оплавленной паяльной пасты с печатных плат	Хорошо
Удаление не полимеризованного клея с печатных плат	Хорошо

Упаковка и условия хранения

Гидронол С10 поставляется готовым к применению: в канистрах по 5 или 20 л.

Рекомендуемая температура хранения: от 5 до 30 °С.

Срок хранения Гидронол С10 в заводской упаковке: не менее 5 лет с даты производства.

Основные технические параметры

Плотность при 20 °С	0,94 г/см ³
Температура отмычки	40-60 °С
Рекомендуемая концентрация водного раствора	100 %
Поверхностное натяжение при 25 °С	29 мН/м
рН (1 г/100 мл Н ₂ О, концентрат)	10-11
Точка вспышки	75 °С
Точка кипения	> 120 °С
Давление паров при 20 °С	0,47 гПа
Растворимость в воде	Полностью растворим
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3

Продукт разработан и произведен в России.

Особенности

- Продукт разработан и произведен в России.
- Высокая эффективность. Превосходно удаляет остатки флюсов, не требующих отмычки бессвинцовых и свинцовых паяльных материалов.
- Высокая проникающая способность: хорошо удаляет все типы загрязнений с печатных узлов, в том числе при использовании компонентов с малым шагом выводов и малым зазором под корпусом.
- Не содержит компоненты ПАВ: исключает формирование остатков отмывочной жидкости на поверхности печатных узлов и оборудования. Хорошо смывается водой.
- Экономичность: высокая растворяющая способность по сравнению с традиционными растворителями позволяет использовать жидкость дольше и снижает затраты на отмычку.
- Пожарная безопасность: высокая точка вспышки, жидкость не является ЛВЖ.
- Безопасен для персонала: слабая испаряемость, умеренный запах и низкая токсичность.
- Экологичность: легко утилизируется без вреда для окружающей среды. Не содержит галогенов.
- Стабильность и совместимость: не реагирует с материалами оборудования, окружающей средой и не деградирует при длительном хранении.

Техпроцесс

Гидронол С10 подходит для любого стандартного оборудования ультразвуковой отмычки.

Жидкость используется в неразбавленном виде. Оптимальная температура раствора, время отмычки и ополаскивания определяются эмпирически.

Типовые параметры процесса отмычки приведены в таблице.

Отмычка

Концентрация	100 %
Время отмычки	От 3 до 20 мин
Температура отмычки	40-60 °С

Ополаскивание деионизированной водой

Суммарное время ополаскивания	до 20 мин
Температура ополаскивания	25-50 °С
Рекомендуемая проводимость воды, мкСм/см	до 10

Сушка горячим воздухом

Время сушки	до полного высыхания
Температура сушки	70-90 °С



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru